



观看视频



以惊人速度满足工业生产需求

formlabs 

FORM 4L + FORM 4L SLA 生态圈

专业用户首选的 SLA 3D 打印平台

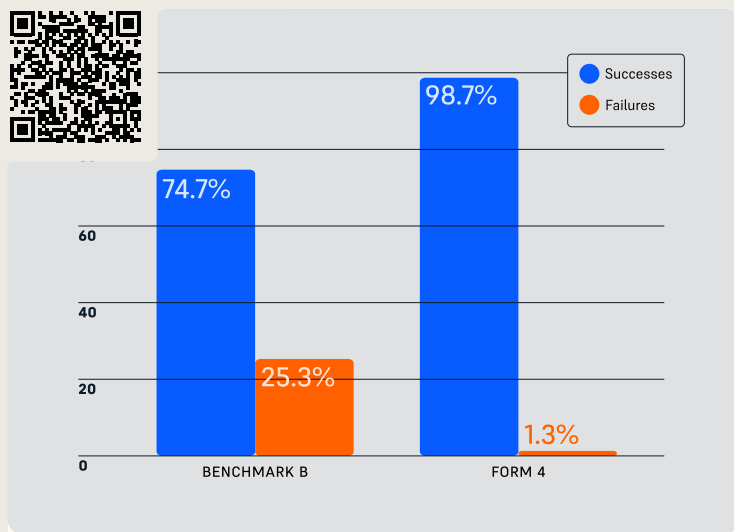


打印速度极快

- Form 4 可在 2 小时内完成大多数打印
- Form 4L 可在 6 小时内完成大型打印
- 单次任务可同时打印多个部件，无需额外增加打印时长

行业领先的材料

- 提供 20 余种行业领先材料，覆盖原型制造至成品部件生产全流程
- 包含玻璃填充和类 ABS/PP/HDPE 工程树脂、熔模铸造树脂以及真正的硅胶、技术陶瓷等专业材料。
- 通过 Open Material Mode 可使用自定义打印设置对任意 405nm 光敏树脂进行打印



始终适配的绝佳部件

- $\pm 0.15\%$ XY 尺寸公差，使装配始终适配
- 光滑表面和清晰细节，可媲美注射成型部件
- 较低的剥离力、轻触式支撑、高度准直光和 46/50 μm 像素尺寸，以及预调抗混叠功能

无与伦比的可靠性

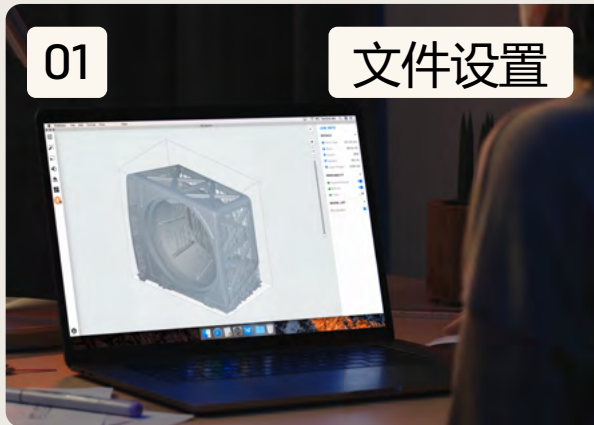
- 据一家全球领先的独立产品测试机构测定，Form 4 的打印成功率高达 98.7%
- 全材料验证打印设置，搭载六重智能控制系统，支持远程监控
- 耐用耗材和坚固的硬件设计可使用多年

十分直观，任何人都可以在 15 分钟内学会打印

使用端到端 3D 打印生态圈制作高质量部件

01

文件设置

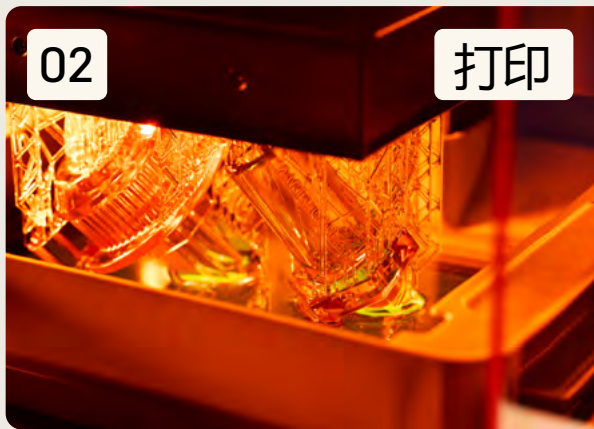


一键在 PreForm 中完成模型导入和打印准备

- 一键设置自动完成定向、生成支撑及布局
- 经验证可编辑的材料打印设置
- 实时适印性检查，保障最佳打印成功率

02

打印



上传打印文件，加载材料，然后点击打印

- 打印机触摸屏可引导设置过程
- 可更换树脂盒和树脂槽，避免杂乱
- 自动树脂分配和可选的 Resin Pumping System，通过降低树脂盒更换频率来提高效率

在线跟踪打印，掌控打印全局

- 远程管理多个打印机、用户或位置
- 实时监控打印进度，添加打印至队列
- 跟踪耗材和打印统计数据

03

清洗



利用 Form Wash 和 Form Wash L 自动清洁

- 解放双手，直接从构建平台无缝衔接后处理流程
- 深度清洗去除多余树脂，仅需 10 分钟即可呈现完美的表面光洁度
- 使用 Flex Build Platform 轻松快速剥离部件

04

固化



Form Cure 和 Form Cure L 可在 60 秒内后固化大部分部件

- 精准控温与光照，帮助部件达到最佳机械性能
- 通用树脂后固化只需 60 秒，工程树脂则不超过 15 分钟
- 所有 Formlabs 树脂均预编程固化配置文件，结果稳定可靠



技术参数

FORM**4****FORM****4L****技术** Low Force Display™ (LFD)**成型体积** (宽 × 深 × 高)

20 × 12.5 × 21cm

35.3 × 19.6 × 35cm

打印层厚 (Z 轴精度)

25 - 200µm

25 - 200µm

水平精度

50µm

46µm

平均打印速度 (100µm 层高)

40mm/h

24mm/h

最大打印速度

100mm/h

80mm/h

打印机重量

18.3kg

58.5kg

打印机装运尺寸 (宽 × 深 × 高)

39.8 × 36.7 × 55.4cm

66.4 × 52.8 × 79.4cm



后视镜组件

CLEAR RESIN

“使用 Form 4 确实为我们带来了颠覆性。打印机的速度将改变我们的工作流程。我们可以交付更多部件，从而提高产量。如果面对紧迫要求，我们还会更加灵活。现在我们可以使用 Form 4 完成这些工作。”

Sandro Piroddi, 福特快速技术中心主管



焊接配合固定装置

FAST MODEL RESIN

“新型 Formlabs Form 4L 支持快速打印大型部件。例如，我们使用 Form 4L 为焊接单元打印安装部件只需几个小时，而无需过夜。如此一来，Brose 焊接专家就可以在金属冲压部件到达之前对机器人进行编程。借助新型 Fast Model Resin，我们可以比以往更快地获得所需的细节和刚度。”

Matthias Schulz, Brose North America 座椅原型经理



防护盖部件

TOUGH 2000 RESIN

“升级到 Form 4 后，技术水平真正实现了跃升。原本在质量和尺寸精度方面已令人惊艳的工艺，如今的速度更是快如闪电。现在我们真正实现了易用性、效率、精度与可靠性的完美融合。”

Cameron Peahl, 全球工业 4.0 增材制造战略经理



前叉护板

TOUGH 1500 RESIN

“3D 打印让我们能即时获取功能性原型。我们的产品需经受严苛的越野环境考验，能够基于真实场景测试快速迭代 — 将周期从数周缩短至数天 — 这至关重要。”

Jon Howard, Sirris 联合创始人兼运营总监

已出货 13 万余台打印机 | 已生产 3 亿多部件

立即开始体验

中国

+86 400 850 6876
china@formlabs.com

